

ra Ing. Julio Leyva
cc.: Ing. Roger Farfan
Compañía OCEANO SEAFOOD - Planta Paita
Asunto Reparación separadora NX214
Fecha 22 de setiembre de 2025
Cotización 6487_2

rrivera@tecnoseparacion.com

REPARACION DE SEPARADORA “ALFA LAVAL” NX-214

De acuerdo al Informe técnico 1022 a continuación detallamos los alcances del servicio para la reparación de su separadora NX-214, como sigue:

1. TORNILLO TRANSPORTADOR

- Controlar ajustes de los alojamientos del portacojinete y buje dentado.
- Recuperar parte de altura de desgaste con varillas inoxidables en 2 pasos.
- Tornear superficies recuperadas con inoxidable, previo al endurecido.
- Aplicar endurecido a las superficies de arrastre a nueve (9) aletas completas con desgaste.
- Aplicar endurecido con polvo de dispersión molecular en aletas dentro de la tolerancia para proteger cara de arrastre.
- Endurecer borde de salida de producto.
- Rectificar con piedra las aletas endurecidas a medida estándar.
- Limpieza de bocina de deslizamiento al interior del tornillo transportador por rosca fuera de medida.
- Alineamiento del tornillo transportador.
- Balanceo dinámico

2. BOWL

- Tapa chica: Rectificar asiento de polea y ajustar asiento de rodamiento de chumacera mediante cromado, además alineamiento de tapa chica es necesario.
- Tapa grande: Ajuste en un (1) punto de apoyo de rodamiento y control de alineamiento en lado tornillo; además debe reemplazarse el manguito (bocina) de acero y ajustar asiento de reten.
- Controlar ajuste de tapa chica y tapa grande con relación al bowl.
- Chumaceras con medidas dentro de la tolerancia, debe controlarse alineamiento.
- Reemplazar espaciador en tapa chica lado polea, el cual debido a exceso de ajuste y múltiples formas de extracción tuvo que retirarse y sacrificar.
- Rectificado y limpieza de tapas de chumaceras.
- Rectificar y alinear tubo de alimentación.
- Rectificar brida soporte de caja de engranaje y ajustar en tres (3) zonas: dos caras internas y embocinar en zona de ajuste con tapa de caja de engranajes.
- Fabricar pines para brida de acoplamiento tapa grande.
- Rectificar polea de bowl.
- Alineamiento del rotor completo.
- Balanceo dinámico bowl.

3. CARCAZA

- Limpieza en solución de soda cáustica
- Cambiar pernos y pines de la tapa.
- Cambiar empaquetadura tapa colectora.
- Rectificar y limpiar zapatas de fijación.

4. BASTIDOR

- Limpieza y pintura con base y acabado con epoxica de bastidor.
- Asentar superficies de apoyo asiento de chumacera.
- Repasar escariador cónico en agujeros (4) de pines guía.
- Repasar macho en agujeros roscados.
- Suministro y fabricación de cuatro (4) pines guía de chumaceras.
- Corregir asiento de carcasa y pasar macho.

5. PROTECTOR DE SOBRECARGAS

- Mantenimiento y lubricación del protector de sobrecargas.
- Reemplazar pin cónico y pines soporte.
- Reemplazar resorte de pistón.

6. CAJA DE ENGRANAJES

- Desmontaje y limpieza.
- Limpieza de pivotes con ligeras ralladuras.
- Limpieza de bocinas y canales de lubricación.
- Control de alineamiento eje de mando y estado de extremo estriado.
- Reconstruir extremo estriado de eje de mando con soldadura y fresar dientes.
- Ajustar tapa de caja de engranajes en zona de ajuste con brida soporte.
- Revisión de estado de caja de engranajes: cremalleras y piñones.
- Control de ajuste y alineamiento de tapas y eje solar.
- Reemplazo de kit de servicio de caja (Reemplazo o’rings, retenes, rodamientos y pernos.)
- Servicio mayor y cambio de aceite.
- Pintura y acabado con epoxica.

7. PRUEBAS E INFORME TÉCNICO FINAL

- Armado en conjunto.
- Prueba en vacío e hidráulicas en nuestros talleres.
- Reporte y análisis vibracional del conjunto en nuestros talleres.
- Monitoreo vibracional en planta.
- Informe técnico final.

REPUESTOS Y MANO DE OBRA:


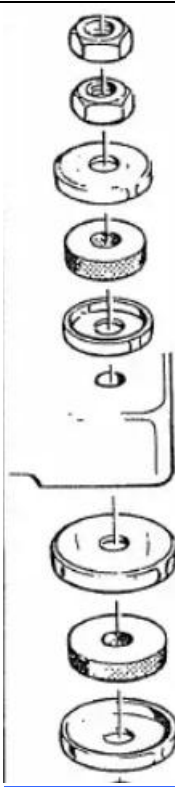


ITM	CODIGO	DESCRIPCION	CTD	P. Unit USD	P. Total USD
1	KM_NX214	Kit mayor separadora Alfa Laval NX-214	01	980.00	980.00
2	99940502	Kit caja de engranajes 2.5 KNm	01	390.00	390.00
3	66370	Manguito de acero	01	110.00	110.00
4	74136	Espaciador (lado polea)	01	160.00	160.00
5	66258	Pines guía de chumacera	04	25.00	100.00
6	66354	Buje de deslizamiento	01	280.00	280.00
7	MAT_TC	Soldadura especial de carburo de tungsteno en cantidad 2.4 kg	2.4	380.00	912.00
8	CONS_USD	Consumibles varios: (pernos inox varios, soldadura, aceite, grasa, gasolina, acero, oxigeno, acetileno, lija, etc.)	01	120.00	120.00
9	MO_USD	Mano de obra, según detalle trabajos a realizar, a excepción de servicios de metalizado/cromado y balanceo dinámico	01	2,180.00	2,180.00
10	SERV_CROM	Servicios de cromado (2 puntos)	02	180.00	360.00
11	BAL_USD	Balanceo dinámico bowl y tornillo transportador	02	620.00	1,240.00
SUB – TOTAL SIN AMORTIGUADORES (US\$)					6,832.00
OPCION 1: AMORTIGUADOR (ADAPTACIÓN EN ACTUALIDAD EN ESTOS MODELOS)					
12	6120402801	Amortiguadores antivibratorios	04	150.00	600.00
OPCION 2: AMORTIGUADOR (ORIGINAL SEGÚN MANUAL Y REQUIERE ADEMÁS CUBETAS PORTA ALMOHADILLAS)					
13	65232	Almohadilla grande	04	30.00	120.00
14	65235	Almohadilla chica	04	15.00	60.00
DESCUENTO ESPECIAL (US\$)					- 282.00

El precio no incluye I.G.V.18%

NOTA:

- El descuento es aplicable a cualquier opción de amortiguador que ustedes elijan.
- En siguiente página a continuación foto de OPCIONES de amortiguadores para su información.

FOTOS

	 <p>Nut (2)**</p> <p>Cup cover -- 65237</p> <p>Rubber washer  -- 65235</p> <p>Cup -- 65236</p> <p>Base plate</p> <p>Cup cover -- 65234</p> <p>Rubber washer  -- 65232</p> <p>Cup -- 65233</p>
<p>OPCIÓN 1</p>	<p>OPCIÓN 2 (Con flecha los cotizados/ No tenemos cubetas (Cup ni cup cover)</p>

CONDICIONES DE VENTA

Validez de la oferta:	30 días a partir de la emisión de la presente
Forma de Pago:	Adelanto del 50% con su Orden de Servicio/ Saldo Factura a 30 días
Garantía:	6 meses por reparación.
Lugar de entrega:	En almacenes de Tecnologías de Separación.
Tiempo de entrega:	En 4 semanas después de Confirmada su Orden de Servicio y cumplidas las condiciones de venta.

Atentamente,

Ing. Rogelio Rivera
Tecnologías de Separación S.A.C.