



**SERSELSA**  
*Servicios y Suministros Eléctricos Saldaña*

---

## INFORME TÉCNICO DEL SERVICIO DE MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE MOTOR ELÉCTRICO 10 HP



**SERSELSA**  
*Servicios y Suministros Eléctricos Saldaña*

24 de junio del 2024

Señores  
**OCEANO SEAFOOD S.A.**  
Presente.-

Atención: **Ing. Rafael Sánchez Vásquez**  
Superintendente de Mantenimiento

Referencia: **Servicio de Mantenimiento Correctivo de Motor Eléctrico 10 HP**

Estimado Ing.:

Nos es grato dirigirnos a Ud. para saludarlo y presentar adjunto el informe técnico del servicio en referencia.

Esperando continuar sirviéndole nos despedimos.

Atentamente,



**Roger Saldaña Niño**  
GERENTE GENERAL



**Marco Ruiz Barreto**  
ASESOR TECNICO COMERCIAL



INFORME TÉCNICO SERVICIO MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE MOTOR ELÉCTRICO 10 HP

DATOS DE MOTOR

- ) Marca: WEG
- ) Tipo: W22
- ) Potencia: 7.5 kW / 10 HP
- ) Tensión: 220 / 380 / 440 V
- ) Amperios: 25.5 / 14.8 / 12.8 A
- ) Fases: 3
- ) Conexión: Doble Triangulo / Doble Estrella / Triangulo
- ) Frecuencia: 60 Hz
- ) Revoluciones: 3510 RPM
- ) Rodamientos: 6308-2Z-C3 / 6207-2Z-C3

ALCANCE DEL SERVICIO

- ) Traslado del motor eléctrico a nuestras instalaciones.
- ) Desarmado total.
- ) Extracción de bobinado y aislamiento del estator del motor.
- ) Limpieza de la parte interna y externa con solvente dieléctrico.
- ) Confección e inserción de aislamiento (papel nomex) en las ranuras del estator del motor.
- ) Confección de nuevas bobinas con alambre de cobre, doble esmaltado, clase H.
- ) Inserción de nuevas bobinas en las ranuras del estator del motor.
- ) Pruebas de nivel de aislamiento del nuevo devanado antes y después del proceso de barnizado.
- ) Barnizado del devanado con barniz aislante transparente thermoclad (Clase H).
- ) Tratamiento térmico para el secado del barniz aislante y mejorar el nivel de aislamiento.
- ) Embocinado de las cajas de alojamiento de rodaje en ambas tapas del motor.
- ) Rellenado y rectificado del eje donde se aloja el rodamiento del lado delantero del rotor.
- ) Pulido y verificación de excentricidad del rotor.
- ) Cambio de los dos (02) rodamientos en el rotor del motor.
- ) Cambio de ventilador de aluminio 8".
- ) Armado del motor eléctrico.
- ) Pintado exterior con pintura esmalte de acabado.
- ) Pruebas de funcionamiento sin carga.
- ) Traslado del motor eléctrico en sus instalaciones.

RESULTADO DE PRUEBAS DEL MOTOR ELÉCTRICO SIN CARGA

- ) Conexión: Triangulo / Tensión: 440 V  
R = 4.4 A      S = 4.3 A      T = 4.5 A



#### OBSERVACIONES

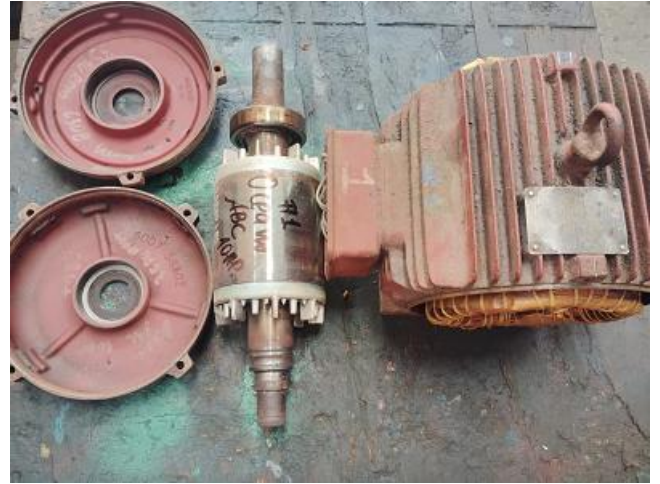
- ) De acuerdo a la inspección visual y pruebas previas realizadas, se confirmó que el devanado del estator se encontraba en corto circuito.
- ) Los rodamientos tuvieron que ser cambiados ya que estos se encontraron deteriorados.
- ) De acuerdo a la verificación del ajuste de las cajas de alojamiento de rodaje en las tapas del motor, presentaron holgura y deformación, teniendo que ser embocinadas para darle el ajuste adecuado.
- ) Los valores de excentricidad del rotor del motor se encuentran dentro de las tolerancias adecuadas.
- ) El motor no contaba con ventilador, se suministró un ventilador de aluminio de 8".

#### CONCLUSION

- Luego del mantenimiento y los resultados obtenidos de las pruebas realizadas, podemos confirmar que el motor eléctrico de 10 HP se encuentra en óptimas condiciones para trabajar.



ANEXO



C





**SERSELSA**  
Servicios y Suministros Eléctricos Saldaña

