



**SERSELSA**  
*Servicios y Suministros Eléctricos Saldaña*

---

## INFORME TÉCNICO DEL SERVICIO DE MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE ELECTROBOMBA CENTRÍFUGA 7.5 HP



24 de junio del 2024

Señores  
**OCEANO SEAFOOD S.A.**  
Presente.-

Atención: **Ing. Rafael Sánchez Vásquez**  
Superintendente de Mantenimiento

Referencia: **Servicio de Mantenimiento Correctivo de Electrobomba Centrífuga 7.5 HP**

Estimado Ing.:

Nos es grato dirigirnos a Ud. para saludarlo y presentar adjunto el informe técnico del servicio en referencia.

Esperando continuar sirviéndole nos despedimos.

Atentamente,



**Roger Saldaña Niño**  
GERENTE GENERAL



**Marco Ruiz Barreto**  
ASESOR TECNICO COMERCIAL



INFORME TÉCNICO SERVICIO MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE ELECTROBOMBA  
CENTRÍFUGA 7.5 HP

DATOS DE ELECTROBOMBA

- ) Marca: EBARA
- ) Tipo: 3M
- ) Potencia: 7.5 HP
- ) Tensión: 220 / 380 / 460 V
- ) Amperios: 17.4 / 9.1 / 8.9 A
- ) Fases: 3
- ) Conexión: Triangulo / Estrella
- ) Frecuencia: 60 Hz
- ) Revoluciones: 3450 RPM
- ) Rodamientos: 6306-2Z-C3 / 6202-2Z-C3

ALCANCE DEL SERVICIO

- ) Traslado de la electrobomba centrífuga a nuestras instalaciones.
- ) Desarmado total de la electrobomba centrífuga.
- ) Extracción de bobinado y aislamiento del estator.
- ) Limpieza de la parte interna y externa con solvente dieléctrico.
- ) Confección e inserción de aislamiento (papel nomex) en las ranuras del estator.
- ) Confección de nuevas bobinas con alambre de cobre, doble esmaltado, clase H.
- ) Inserción de nuevas bobinas en las ranuras del estator.
- ) Pruebas de nivel de aislamiento del nuevo devanado antes y después del proceso de barnizado.
- ) Barnizado del devanado con barniz aislante transparente thermoclad.
- ) Tratamiento térmico para el secado del barniz aislante y mejorar el nivel de aislamiento.
- ) Embocinado de las cajas de alojamiento de rodaje en ambas tapas de la electrobomba.
- ) Cambio de los dos (02) rodamientos en el rotor de la electrobomba centrífuga.
- ) Pulido de rotor y verificación de excentricidad del rotor.
- ) Rellenado y rectificando del alojamiento del sello mecánico en el eje del rotor.
- ) Cambio de sello mecánico cónico 22 mm.
- ) Cambio de dos (02) retenes 30 x 47 x 7 mm.
- ) Armado de la electrobomba centrífuga.
- ) Pruebas de funcionamiento.
- ) Traslado de la electrobomba centrífuga a sus instalaciones.

RESULTADO DE PRUEBAS DE ELECTROBOMBA CENTRÍFUGA SIN CARGA

- ) Conexión: Estrella / Tensión: 440 V  
R = 2.6 A      S = 2.6 A      T = 2.8 A



#### OBSERVACIONES

- ) De acuerdo a la inspección visual y pruebas previas realizadas, se confirmó que el devanado del estator de la electrobomba centrífuga se encontraba en corto circuito.
- ) Los rodamientos tuvieron que ser cambiados ya que se encontraban deteriorados.
- ) Las cajas de alojamiento de rodaje en las tapas de la electrobomba presentaron un valor de holgura por encima de lo máximo permitido, teniendo que ser embocinadas para darle el ajuste adecuado.
- ) El sello mecánico se encontró deteriorado, tuvo que ser cambiado.
- ) Los valores de excentricidad del rotor se encuentran dentro de las tolerancias adecuadas.

#### CONCLUSION

- Luego del mantenimiento y los resultados obtenidos de las pruebas realizadas, podemos confirmar que la electrobomba centrífuga de 7.5 HP se encuentra en óptimas condiciones para trabajar.



ANEXO





**SERSELSA**  
Servicios y Suministros Eléctricos Saldaña





**SERSELSA**  
*Servicios y Suministros Eléctricos Saldaña*

---

