

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA



Señores :

OCEANO SEAFOOD S.A.

Por medio de la presente ponemos a disposición la siguiente especificación técnica.

DESCRIPCIÓN : **275X405X145 - CAJA BLANCA SIN IMPRESION**

TEST : **RI-B930-C**

ONDA : **C**

TIPO CARTÓN : **PARED SENCILLA**

PARÁMETROS	N° TÉCNICA	UNIDAD	ESTÁNDAR	TOLERANCIA
PRUEBAS FÍSICAS				
GRAMAJE	TAPPI 410 om-02	g/m2	764.915	± 5%
CALIBRE	TAPPI 411 om-97	mm	4.57	± 0.2
HUMEDAD	TAPPI 412 om-02	%	8	± 1.0%
ECT	TAPPI 839 om-02	kgf/m	930	± 10%
BCT - BOX COMPRESSION TEST	TAPPI 804 om-02	kgf	150	MINIMO
MEDIDAS				
	INTERNAS		EXTERNAS	
ANCHO	275	mm	0	± 3.0
LARGO	405	mm	0	± 3.0
ALTO	145	mm	0	± 3.0

El gramaje de la caja es referencial, Smurfit Kappa garantiza el buen rendimiento de la caja a través del ECT y BCT

Sin otro particular, quedamos de ustedes.
Atentamente,

Jefatura de Control de Calidad - SMURFIT KAPPA

- GRAMAJE** : Peso en g de 1 m2 de cartón corrugado (incluido el peso del adhesivo).
- CALIBRE** : Espesor o grosor del cartón.
- HUMEDAD** : Cantidad de agua contenida en el cartón corrugado expresado en porcentaje.
- ECT** : Resistencia máxima a la compresión ejercida por una fuerza vertical sobre el borde del cartón.
- REVENTAMIENTO** : Resistencia máxima a la ruptura de los componentes del cartón ante la presión de una fuerza hidrostática.
- N° DE COBB (120")** : Cantidad de agua en g que absorbe 1 m2 de cartón en contacto directo con agua durante 120 segundos.
- BCT** : Resistencia máxima que soporta un embalaje a la compresión vertical, con velocidad constante.
- RESISTENCIA AL APILAMIENTO** : Resistencia máxima al apilamiento de un embalaje en condiciones reales de empleo.