



Presupuesto N° 028-23

OCEANO SEAFOOD S.A. (PLANTA PAITA)

RUC: 20600581768

Av. Manuel Olguin No. 211 Int. 4 (Torre Omega-Piso 4)

Santiago de Surco, Lima

Propuesta No.	028-23
Fecha	08/09/2023

PROPUESTA COMERCIAL – Sistema Nebulux PRO y Nebulux CANNON

DESCRIPCIÓN DEL SISTEMA

NEBULUX CANNON es un sistema potente e innovador que se desarrolló específicamente para aplicación de productos neutralizadores de gases y enviar a grandes distancias, donde las áreas de trabajo son muy extensas y requieren alcance y movilidad. Cuenta con la más alta tecnología del mercado, siendo construida en acero y con equipos mecánicos de alta calidad para soportar las más diversas condiciones climáticas presentes en el campo de operación. Con tecnología de punta y operación automatizada, el NEBULUX CANNON es un cañón nebulizador con excelente desempeño y un alcance de hasta 40 metros lineales y que funciona con el Sistema de aplicación **NEBULUX PRO**. Diseñado además para la aplicación de nuestro Gas Solution SAFE para neutralizar el amoníaco en forma inmediata. Su bomba de alta presión, bomba dosificadora y sus boquillas especiales producen gotas ultrafinas (máximo 25 micras), proporcionan un consumo reducido de agua y producto neutralizador de amoníaco, reduciendo costos y aumentando la eficacia del sistema en su conjunto. Su funcionamiento es simple y efectivo, el sistema dosifica el producto Gas Solution SAFE directamente en la línea de nebulización hidráulica, programada con la dilución y presión recomendada, que al contacto con el amoníaco proveniente de las líneas de purga y vacío lo neutraliza a través de un proceso de descomposición molecular. **La nebulización se realiza a través de boquillas nebulizadoras ubicadas en el anillo frontal, y todo el conjunto está automatizado** a través de un programador cíclico y tiempo digital, entregando precisión en el tiempo y programación del equipo. Su mantenimiento preventivo es sencillo, que consiste en limpiar o sustituir los filtros internos del equipo y las posibles boquillas que puedan obstruirse.

PROPUESTA COMERCIAL PARA PLANTA PAITA

Requerido por Oceano Seafood: Rafael Sánchez

Responsable por DUX: José Varela Salazar

Items de la propuesta comercial:

Descripción del Producto	CÓDIGO	UN	QTD.	VALOR UNITARIO USD	VALOR TOTAL USD
SISTEMA APLICACION NEBULUX PRO y NEBULUX CANNON	SAFE06	UN	1	\$6,990.00	\$6,990.00
GAS SOLUTION SAFE (BIDON DE 25 LTS)	SAFE02	UN	2	\$690.00	\$1,380.00
TOTAL					\$8,370.00

Condiciones comerciales

- La propuesta Comercial podrá ser financiada a 8 meses a una tasa de 1% mensual, lo que hace que cada cuota ascienda a la suma de USD 1,129.95 + IGV.
- Validez de la propuesta: 15 días
- Plazo de entrega de los equipos e instalación: inmediata.
- Garantía de los equipos: 12 meses
- Forma de pago: en 8 cuotas de USD \$1,129.95 + IGV cada una.
- Precios en dólares americanos y no incluyen el IGV.
- La propuesta incluye capacitación y soporte para su instalación.

PRINCIPALES COMPONENTES

- EQUIPO NEBULUX CANNON (NEBULIZACIÓN)
 - Motor: ½ CV
 - Voltaje 220v/380V
 - Diámetro del conducto de salida: 800 mm
 - Diámetro de entrada: 800 mm
 - Arco de nebulización: 800 mm
 - Número de boquillas nebulizadoras: 20 unidades
 - Caudal de las boquillas del nebulizador: 42ml/min
 - Flujo total de nebulización: 840ml/min
- EQUIPO NEBULUX PRO (PRESURIZACIÓN) - PRINCIPALES COMPONENTES DEL SISTEMA Y SUS FUNCIONES
 - Bomba dosificadora: Encargada de dosificar el producto neutralizador de gases concentrado.
 - Bomba de presurización: Encargada de bombear el agua donde se diluirá el producto en línea.
 - Filtro de 25 micras: Encargado de filtrar el agua que alimenta el sistema para que esté en condiciones ideales para su uso.
 - Manómetro: Encargado de medir la presión del sistema, según lo diseñado.
 - Motor de 1.5 HP: Junto con la bomba Procon, este componente es el encargado de ejercer la fuerza motriz en el bombeo del agua.
 - Cuadro Eléctrico: Responsable de la automatización del sistema (Voltaje: 220v-240v/Frec. 50/60HZ/Potencia 660W/Corriente 3A).
 - Depósito de agua: Responsable de almacenar agua filtrada para el sistema (cuando sea necesario)
 - Temporizador Cíclico: Responsable de programar el mejor período de funcionamiento del sistema, con el objetivo de satisfacer mejor la necesidad de neutralización de gases en cada ambiente. Si es necesario cambiar la programación, se recomienda contactar a uno de los Técnicos Dux para asistencia en la operación.
 - Control de nivel: El control de nivel es en cascada con el motor eléctrico, se apaga por falta de agua y en caso de producto en cascada con la bomba dosificadora.

nebulux pro



nebulux cannon

