



ACTA DE CONFORMIDAD – 260226

La empresa **ASAP CONSULTING GROUP S.A.C** hace entrega de la presente **ACTA DE CONFORMIDAD** por el “**INSTALACIÓN DE SOLENOIDE BYASS PARA TANQUE RECIRCULADO**” realizado en planta Callao del cliente **OCEANO SEAFOOD S.A.** ubicada en Av. Carlos Concha Nro 180, Callao 07021, Prov. Const. Del Callao – Callao.

Mediante el presente documento dejamos constancia que el suministro y servicio de instalación se ha efectuado a plena satisfacción del cliente **OCEANO SEAFOOD S.A.** de acuerdo al siguiente detalle:

I. TRABAJOS EJECUTADOS:

- Suministro de 02 válvulas de servicio de 1 1/2" – marca DANFOSS - USA.
- Suministro de 01 válvula solenoide completa 1 1/2" (filtro, pernos, empaques, bobina) – marca – HANSEN – USA.
- Purga de amoniaco gas en línea a intervenir.
- Soldeo de válvulas de servicio y armado de válvula solenoide.
- Pruebas de hermeticidad con amoniaco gas y conexión eléctrica.
- Pruebas de funcionamiento.
- Informe final y reporte de actividades.

Habiendo culminado el presente trabajo, según lo ofrecido en nuestra presupuesta:

- *PS – 260226.R0.JD – Instalación de solenoide bypass para tanque recirculado.*

Y según en la orden de compra del cliente:

- *OS-0206-18-26-11 – Servicio de instalación de solenoide bypass para tanque recirculado.*

Estando la instalación operativa y en buen estado, se firma la presente acta de conformidad.

Lima, 25 de marzo de 2026.

ASAP CONSULTING GROUP S.A.C.
RUC: 20506288178



JORGE HUANQUI E.
GERENTE GENERAL
ASAP CONSULTING GROUP S.A.C.

ASAP CONSULTING GROUP SAC

RUC 20506288178

OCEANO SEAFOOD S.A.

RUC 20600581768



REGISTRO ESCRITO

N° Informe:

IT001

INFORME TÉCNICO

Fecha:

25/03/2026

ASAP CONSULTING GROUP S.A.C.

N° Revisión:

0

Área de Operaciones y Montajes

Fecha Rev:

-

Elaborado:

JD

1.00 Datos Generales.

Cliente:	Oceano Seafood S.A.	Solicitante:	Carlos Marengo.
Asunto:	Instalación de línea bypass en tanque	Lugar:	Tanque Recirculado - Sala de máquinas.
Fecha / Hora:	miércoles, 25 de Marzo de 2026	N° OS/OC:	OS-0206-18-26-11
Persona vista:	Tec. Williams Bulnes	Visitante:	Tec. Edwin Odar.

2.00 Datos Específicos.

Equipo / usuario:	Tanque recirculado	Marca:	x
Modelo:	x	Serie:	x
N/O:	x	Ubicación:	Sala de máquinas - Planta Callao

3.00 Antecedentes.

- 3.01 Días previos se detecta que tanque recirculado se llena hasta nivel alto y válvula solenoide presenta pase, por tal motivo se decidió instalar un paquete de válvulas en paralelo para facilidad de operación y mantenimiento.
- 3.02 Se revisa filtro y solenoide de línea principal de tanque recirculado y observa que están en malas condiciones.

4.00 Contenido.

- 4.01 Se suministra 02 válvulas de paso, 01 valv. solenoide completa, necesarias para instalar un bypass de línea de líquido con filtro y solenoide.
- 4.02 Se suministra materiales como tuberías, accesorios, aluminio, poliuretano, etc. para el montaje de bypass.
- 4.03 Se purga amoniaco remanente del sistema y corta tuberías.
- 4.04 Se desmonta aislamiento térmico en puntos donde se realizará la interconexión.
- 4.05 Se modifican líneas de troncal de líquido y deshidratador, retira aislamiento e instala línea bypass.
- 4.06 Se instala valvula de paso en paquete antiguo, que permitirá aislar la solenoide antigua.
- 4.07 Se arma el bypass, realiza vacío y apertura refrigerante.
- 4.08 Se busca fugas de refrigerante con papel con fenolftaleina.
- 4.09 Se conecta electricamente la válvula y realiza pruebas de funcionamiento, quedando operativa con el sistema.
- 4.10 Se instala aislamiento térmico de tuberías, accesorios y válvulas instaladas.
- 4.11 Quedó el bypass nuevo trabajando con el sistema, ya que la antigua solenoide presenta aún pase a pesar de su mantenimiento.

5.00 Registro fotográfico.

Fig. 1: Fabricación de bypass con válvulas suministradas



Fig. 2: Instalación de paquete nuevo en tanque.



REGISTRO ESCRITO

N° Informe: IT001

INFORME TÉCNICO

Fecha: 25/03/2026

ASAP CONSULTING GROUP S.A.C.

N° Revisión: 0

Área de Operaciones y Montajes

Fecha Rev: -

Elaborado: JD

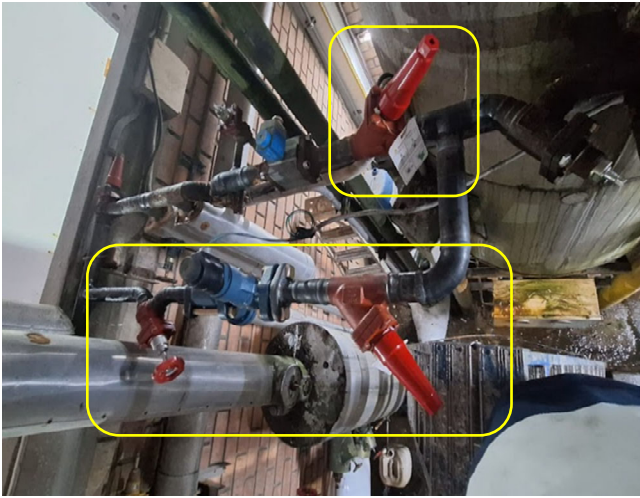


Fig. 1: Válvulas nuevas instaladas



Fig. 2: Aislamiento térmico del paquete completo

6.00 Observaciones / Conclusiones.

- 6.01 Se observa que solenoide antigua aún presenta pase luego del mantenimiento, requiere cambio de piezas o cambio total.
- 6.02 Se observó que filtro de malla de línea antigua se encuentra deteriorado, se recomienda cambio.
- 6.03 Queda trabajando la línea bypass nueva, y aislada la línea de inyección antigua.
- 6.04 Se deja libre solenoide y filtros para sus futuros mantenimientos (limpiezas de filtro o inspecciones en solenoides).

7.00 Recomendaciones.

- 7.01 Tener un kit de reparación a la mano de las válvulas solenoides y/o expansión, así como de las válvulas de paso del paquete.
- 7.02 Alternar periódicamente las solenoides, mientras ambas estén en buenas condiciones.
- 7.03 Verificar mensualmente la correcta operación del llenado de tanque.



Jorge Delgado Vásquez.

Supervisor de Operaciones.

ASAP CONSULTING GROUP S.A.C.

Calle Luis Felipe Villarán No. 228 San Isidro – Lima.

Telf. (51-1) 441-1559 / Cel. (51-1) 997 346 599

RUC:20506288178 / www.asap-peru.com