



SERSELSA
Servicios y Suministros Eléctricos Saldaña

INFORME TÉCNICO DEL SERVICIO DE MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE MOTOR ELÉCTRICO 50 HP



SERSELSA
Servicios y Suministros Eléctricos Saldaña

05 de marzo del 2026

Señores
OCEANO SEAFOOD S.A.
Presente.-

Atención: **Ing. Julio Leyva Espino**
Superintendente de Mantenimiento

Referencia: **Servicio de Mantenimiento Correctivo de Motor Eléctrico 50 HP**

Estimado Ing.:

Nos es grato dirigirnos a Ud. para saludarlo y presentar adjunto el informe técnico del servicio en referencia.

Esperando continuar sirviéndole nos despedimos.

Atentamente,



Roger Saldaña Niño
GERENTE GENERAL



Marco Ruiz Barreto
ASESOR TECNICO COMERCIAL



INFORME TÉCNICO SERVICIO MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE MOTOR ELÉCTRICO 50 HP

DATOS DE MOTOR (sin placa)

- Marca: WEG
- Tipo: W22
- Tamaño: 200L
- Potencia: 50 HP
- Tensión: 220 / 380 / 440 V
- Amperios: 123 / 71.4 / 61.7 A
- Fases: 3
- Frecuencia: 60 Hz
- Revoluciones: 1770 RPM
- Rodamientos: 6314-C3 / 6314-C3

ALCANCE DEL SERVICIO

- Traslado del motor eléctrico a nuestras instalaciones.
- Desarmado total.
- Extracción de bobinado y aislamiento del estator del motor.
- Limpieza de la parte interna y externa con solvente dieléctrico.
- Confección e inserción de aislamiento (papel nomex) en las ranuras del estator del motor.
- Confección de nuevas bobinas con alambre de cobre, doble esmaltado, clase H.
- Inserción de nuevas bobinas en las ranuras del estator del motor.
- Pruebas de nivel de aislamiento del nuevo devanado antes y después del proceso de barnizado.
- Barnizado del devanado con barniz aislante transparente thermoclad (Clase H).
- Tratamiento térmico para el secado del barniz aislante y mejorar el nivel de aislamiento.
- Verificación de ajuste de la caja de alojamiento de rodaje en ambas tapas del motor.
- Embocinado de la caja de alojamiento de rodaje en ambas tapas del motor.
- Pulido y verificación de excentricidad del rotor.
- Cambio de los dos (02) rodamientos en el rotor del motor.
- Fabricación del buje de la polea.
- Cambio de la pernería de armado y graseras.
- Armado del motor eléctrico.
- Pintado exterior con pintura esmalte de acabado.
- Pruebas de funcionamiento sin carga.
- Traslado del motor eléctrico en sus instalaciones.

RESULTADO DE PRUEBAS DEL MOTOR ELÉCTRICO SIN CARGA

- Conexión: Triangulo / Tensión: 440 V
R = 22.2 A S = 22.4 A T = 22.6 A



RESULTADO DE MEDICIÓN DE NIVEL DE AISLAMIENTO

- Nivel de aislamiento entre fases y tierra (Tensión de Prueba 1000 V):
 - F1 – Tierra = 17.5 GΩ
 - F2 – Tierra = 19.3 GΩ
 - F3 – Tierra = 16.8 GΩ
- Nivel de aislamiento entre fases (Tensión de Prueba 1000 V):
 - F1 – F2 = 15.5 GΩ
 - F2 – F3 = 11.7 GΩ
 - F1 – F3 = 10.9 GΩ

OBSERVACIONES

- De acuerdo con la inspección visual y pruebas previas realizadas, se confirmó que el devanado del estator se encontraba en corto circuito.
- Los rodamientos tuvieron que ser cambiados ya que estos se encontraron deteriorados, debido al tiempo de operación, pérdida de ajuste de las cajas de alojamiento.
- De acuerdo con la verificación del ajuste de la caja de alojamiento de rodaje en ambas tapas del motor, estas se encontraron con valores fuera de las tolerancias adecuadas, teniendo que ser embocinadas para darle el ajuste adecuado.
- Los valores de excentricidad del rotor se encuentran dentro de las tolerancias adecuadas.
- El buje de la polea se encontró deteriorada, se procedió a fabricar una nueva.

CONCLUSION

- Luego del mantenimiento y los resultados obtenidos de las pruebas realizadas, podemos confirmar que el motor eléctrico de 50 HP se encuentra en óptimas condiciones para trabajar.



ANEXO





SERSELSA
Servicios y Suministros Eléctricos Saldaña



