



SERSELSA
Servicios y Suministros Eléctricos Saldaña

INFORME TÉCNICO DEL SERVICIO DE MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE MOTORREDUCTOR ELÉCTRICO 0.44 KW



SERSELSA
Servicios y Suministros Eléctricos Saldaña

14 de febrero del 2026

Señores
OCEANO SEAFOOD S.A.
Presente.-

Atención: **Ing. Julio Leyva Espino**
Superintendente de Mantenimiento

Referencia: **Servicio de Mantenimiento Correctivo de Motorreductor Eléctrico 0.44 kW**

Estimado Ing.:

Nos es grato dirigirnos a Ud. para saludarlo y presentar adjunto el informe técnico del servicio en referencia.

Esperando continuar sirviéndole nos despedimos.

Atentamente,



Roger Saldaña Niño
GERENTE GENERAL



Marco Ruiz Barreto
ASESOR TECNICO COMERCIAL



**INFORME TÉCNICO SERVICIO MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE
MOTORREDUCTOR ELÉCTRICO 0.44 KW**

DATOS DE MOTORREDUCTOR

- Marca: RGM
- Tipo: SN9SH
- Potencia: 0.44 kW
- Tensión: 277 / 480 V
- Amperios: 1.7 / 1.0 A
- Fases: 3
- Conexión: Triangulo / Estrella
- Frecuencia: 60 Hz
- Revoluciones: 1750 RPM
- Rodamientos: 6202-2Z-C3 / 6003-2Z-C3

ALCANCE DEL SERVICIO

- Traslado del motorreductor eléctrico a nuestras instalaciones.
- Desarmado total.
- Extracción de bobinado y aislamiento del estator del motor.
- Limpieza de la parte interna y externa con solvente dieléctrico.
- Confección e inserción de aislamiento (papel nomex) en las ranuras del estator del motor.
- Confección de nuevas bobinas con alambre de cobre, doble esmaltado, clase H.
- Inserción de nuevas bobinas en las ranuras del estator del motor.
- Pruebas de nivel de aislamiento del nuevo devanado antes y después del proceso de barnizado.
- Barnizado del devanado con barniz aislante transparente thermoclad (Clase H).
- Tratamiento térmico para el secado del barniz aislante y mejorar el nivel de aislamiento.
- Embocinado de las cajas de alojamiento de rodaje en ambas tapas del motor.
- Verificación de excentricidad del rotor.
- Cambio de los dos (02) rodamientos en el rotor del motor.
- Cambio de (03) tres retenes 17x37x8 mm, 17x28x7 mm y 15x24x5 mm.
- Rectificado de eje en la zona donde aloja el retén en la caja reductora.
- Cambio de aceite lubricante a caja reductora.
- Armado del motorreductor eléctrico.
- Pintado exterior con pintura esmalte de acabado.
- Pruebas de funcionamiento sin carga.
- Traslado del motorreductor eléctrico en sus instalaciones.

RESULTADO DE MEDICION DE NIVEL DE AISLAMIENTO DE MOTOR

- Nivel de aislamiento entre fases y tierra (Tensión de Prueba 1000 V):
 - F1 – Tierra = 34.4 GΩ
 - F2 – Tierra = 37.7 GΩ
 - F3 – Tierra = 38.2 GΩ



RESULTADO DE PRUEBAS DEL MOTORREDUCTOR ELÉCTRICO SIN CARGA

- Conexión: Estrella / Tensión: 440 V
R = 0.6 A S = 0.5 A T = 0.6 A

OBSERVACIONES

- De acuerdo con la inspección visual y pruebas previas realizadas, se confirmó que el devanado del estator se encontraba en corto circuito.
- Los (02) dos rodamientos del motor eléctrico tuvieron que ser cambiados ya que estos se encontraron deteriorados.
- De acuerdo con la verificación del ajuste de las cajas de alojamiento de rodaje en las tapas del motor eléctrico, presentaron holgura y deformación, teniendo que ser embocinadas para darle el ajuste adecuado.
- Los valores de excentricidad del rotor del motor eléctrico se encuentran dentro de las tolerancias adecuadas.

CONCLUSION

- Luego del mantenimiento y los resultados obtenidos de las pruebas realizadas, podemos confirmar que el motorreductor eléctrico de 0.44 kW se encuentra en óptimas condiciones para trabajar.



ANEXO





