

# pallets para piso

La mejor solución en el almacenamiento y transporte de mercadería durante el trabajo de planta y distribución para la industria, comercio y operaciones logísticas en general, garantizando que se mantenga la calidad e inocuidad.

Ideales para el trabajo en ambientes húmedos.

Robustos y fuertes especialmente diseñados para el trabajo industrial, garantizando una larga vida útil.

## Características:

- Fabricados en polietileno en una sola pieza para maximizar la seguridad en la operación
- Alta resistencia al impacto a baja temperatura
- 100% sanitario
- Diseño ideal para facilitar la limpieza del mismo y evitar la contaminación cruzada
- Insumos con aprobación FDA para contacto directo con productos de consumo humano
- Ideal para trabajo en planta con entradas para carretilla hidráulica por 4 lados
- Soldables
- 100% reciclables
- Superficie estriada



Especificaciones	Unipallet 1 x 1.2	Unipallet 1.2 x 1.2
Dimensiones LxAxH (cm)	100 x 120 x 16	120 x 120 x 20
Carga estática (kg)	Hasta 2000	Hasta 2000
Carga estática en rack (kg)	No disponible	No disponible
Carga dinámica (kg)	Hasta 1000	Hasta 1000
Superficie	Estriada	Estriada